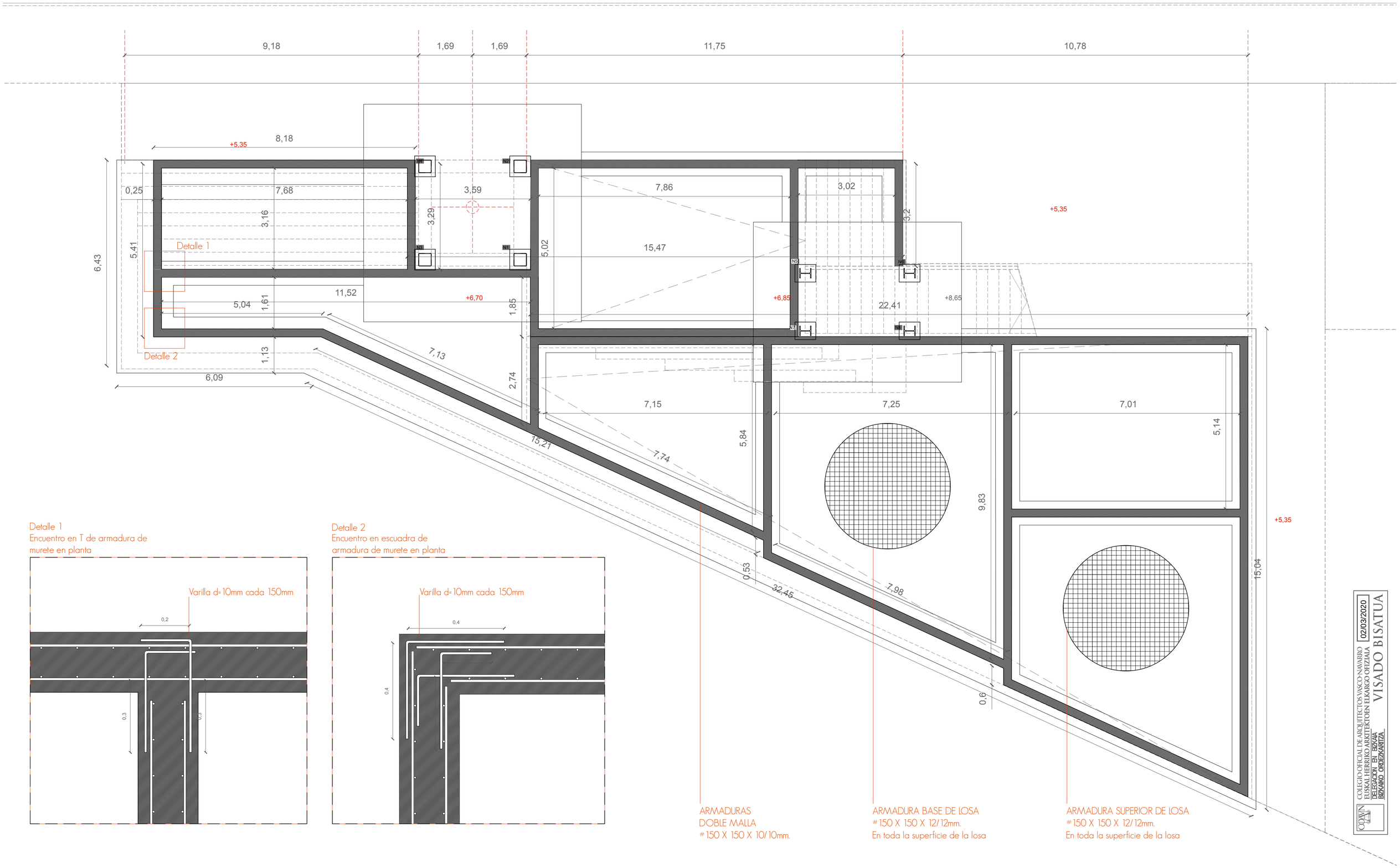
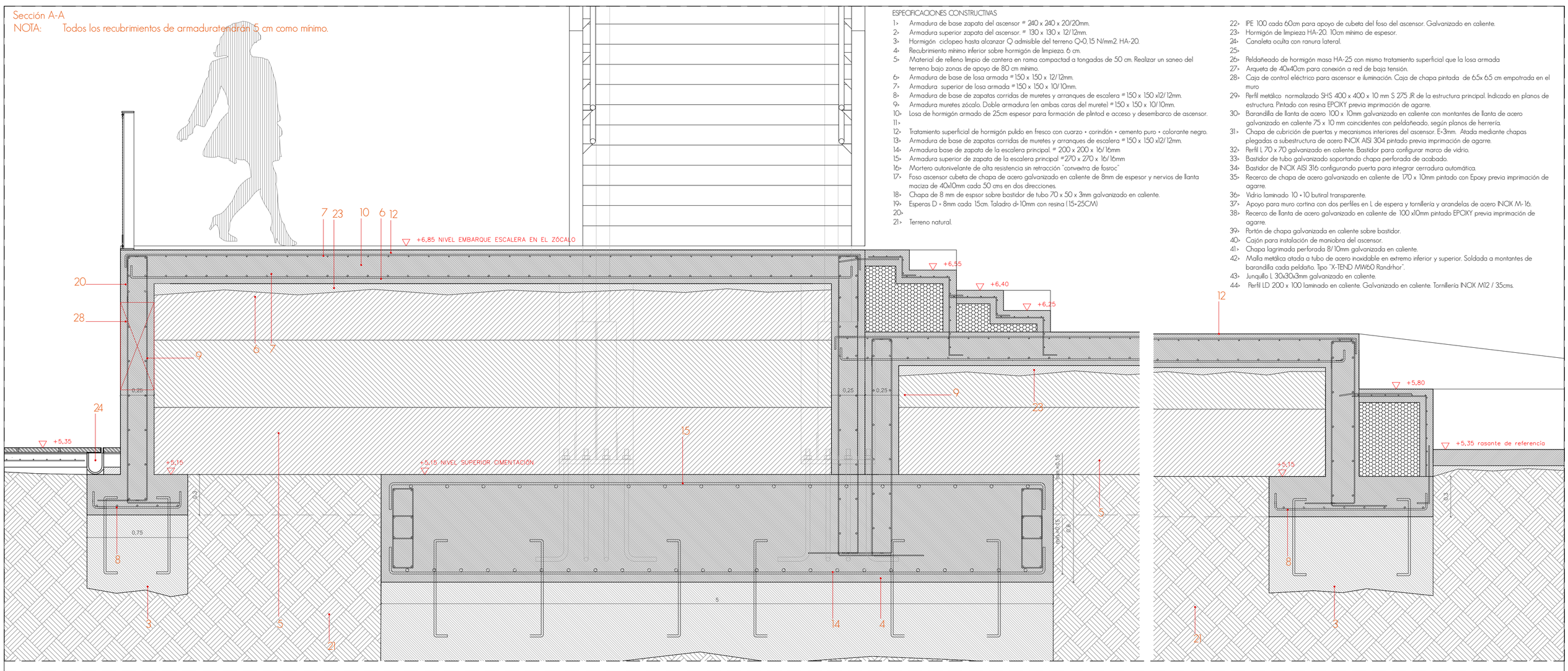


Sestaoko hiri igogailuaren gauzatze proiektua Proyecto de ejecución de ascensor urbano en Sestao		FASE. PROYECTO EJECUCIÓN
PROMOTOR Sestaoko Udala _ Ayuntamiento de Sestao	DETALLES CONSTRUCTIVOS. DEFINICIÓN ZÓCALO	09 DICIEMBRE 2019
ARQUITECTOS Eduardo Landia Ormaetxea Eloi Landia Ormaetxea Alex Etxeberria Alertza	Revisión. 0 0.5 1 2 4M E 1:75	DC.01

Sección A-A

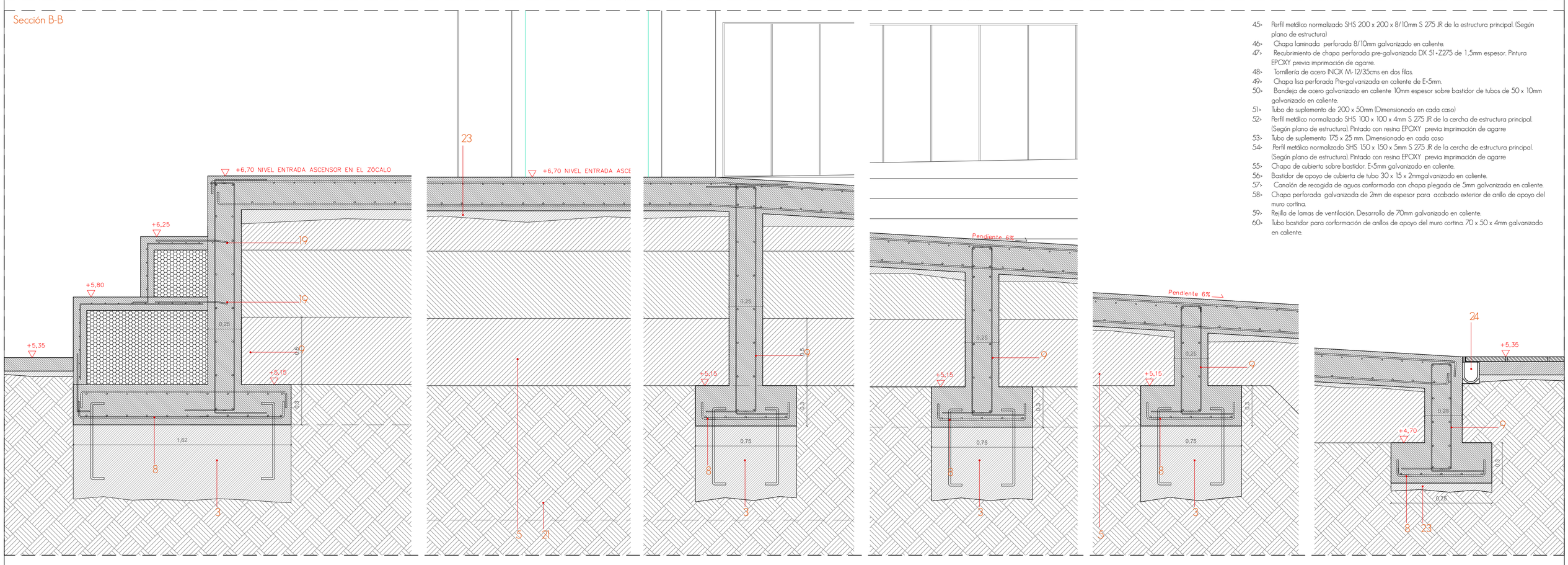
NOTA: Todos los recubrimientos de armaduratendrán 5 cm como mínimo.



ESPECIFICACIONES CONSTRUCTIVAS

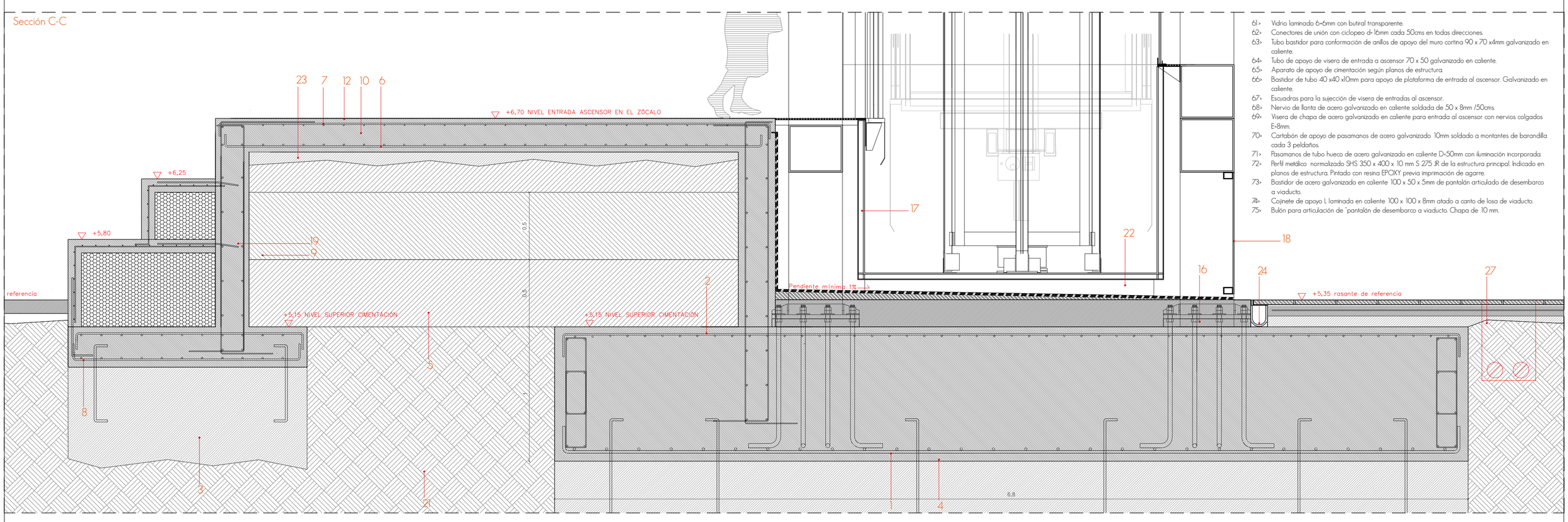
1› Armadura de base zapata del ascensor # 240 x 240 x 20/20mm.
2› Armadura superior zapata del ascensor. # 130 x 130 x 12/12mm.
3› Hormigón ciclopeo hasta alcanzar Q admisible del terreno Q=0,15 N/mm2. HA-20.
4› Recubrimiento mínimo inferior sobre hormigón de limpieza. 6 cm.
5› Material de relleno limpio de cantera en rama compactad a tongadas de 50 cm. Realizar un saneo del terreno bajo zonas de apoyo de 80 cm mínimo.
6› Armadura de base de losa armada # 150 x 150 x 12/12mm.
7› Armadura superior de losa armada # 150 x 150 x 10/10mm.
8› Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera # 150 x 150 x12/12mm.
9› Armadura muretes zócalo. Doble armadura (en ambas caras del murete) # 150 x 150 x 10/10mm.
10› Losa de hormigón armado de 25cm espesor para formación de plintod e acceso y desembarco de ascensor.
11›
12› Tratamiento superficial de hormigón pulido en fresco con cuarzo + corindón + cemento puro + colorante negro.
13› Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera # 150 x 150 x12/12mm.
14› Armadura base de zapata de la escalera principal. # 200 x 200 x 16/16mm
15› Armadura superior de zapata de la escalera principal #270 x 270 x 16/16mm
16› Mortero autonivelante de alta resistencia sin retracción "convextra de fosroc"
17› Foso ascensor cubeta de chapa de acero galvanizado en caliente de 8mm de espesor y nervios de llanta maciza de 40x10mm cada 50 cms en dos direcciones.
18› Chapa de 8 mm de espsor sobre bastidor de tubo 70 x 50 x 3mm galvanizado en caliente.
19› Esperas D = 8mm cada 15cm. Taladro d= 10mm con resina (15+25CM)
20›
21› Terreno natural.
22› IPE 100 cada 60cm para apoyo de cubeta del foso del ascensor. Galvanizado en caliente.
23› Hormigón de limpieza HA-20. 10cm mínimo de espesor.
24› Canaleta oculta con ranura lateral.
25›
26› Peldañeado de hormigón masa HA-25 con mismo tratamiento superficial que la losa armada
27› Arqueta de 40x40cm para conexión a red de baja tensión.
28› Caja de control eléctrico para ascensor e iluminación. Caja de chapa pintada de 65x 65 cm empotrada en el muro
29› Perfil metálico normalizado SHS 400 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre.
30› Barandilla de llanta de acero 100 x 10mm galvanizado en caliente con montantes de llanta de acero galvanizado en caliente 75 x 10 mm coincidentes con peldañeado, según planos de herrería.
31› Chapa de cubrición de puertas y mecanismos interiores del ascensor. E=3mm. Atada mediante chapas plegadas a subestructura de acero INOX AISI 304 pintado previa imprimación de agarre.
32› Perfil L 70 x 70 galvanizado en caliente. Bastidor para configurar marco de vidrio.
33› Bastidor de tubo galvanizado soportando chapa perforada de acabado.
34› Bastidor de INOX AISI 316 configurando puerta para integrar cerradura automática.
35› Recerco de chapa de acero galvanizado en caliente de 170 x 10mm pintado con Epoxy previa imprimación de agarre.
36› Vidrio laminado 10 + 10 butiral transparente.
37› Apoyo para muro cortina con dos perfiles en L de espera y tornillería y arandelas de acero INOX M- 16.
38› Recerco de llanta de acero galvanizado en caliente de 100 x10mm pintado EPOXY previa imprimación de agarre.
39› Portón de chapa galvanizada en caliente sobre bastidor.
40› Cajón para instalación de maniobra del ascensor.
41› Chapa lagrimada perforada 8/10mm galvanizada en caliente.
42› Malla metálica atada a tubo de acero inoxidable en extremo inferior y superior. Soldada a montantes de barandilla cada peldaño. Tipo "X-TEND MW60 Randrhor".
43› Junquillo L 30x30x3mm galvanizado en caliente.
44› Perfil LD 200 x 100 laminado en caliente. Galvanizado en caliente. Tornillería INOX M12 / 35cms.

Sección B-B



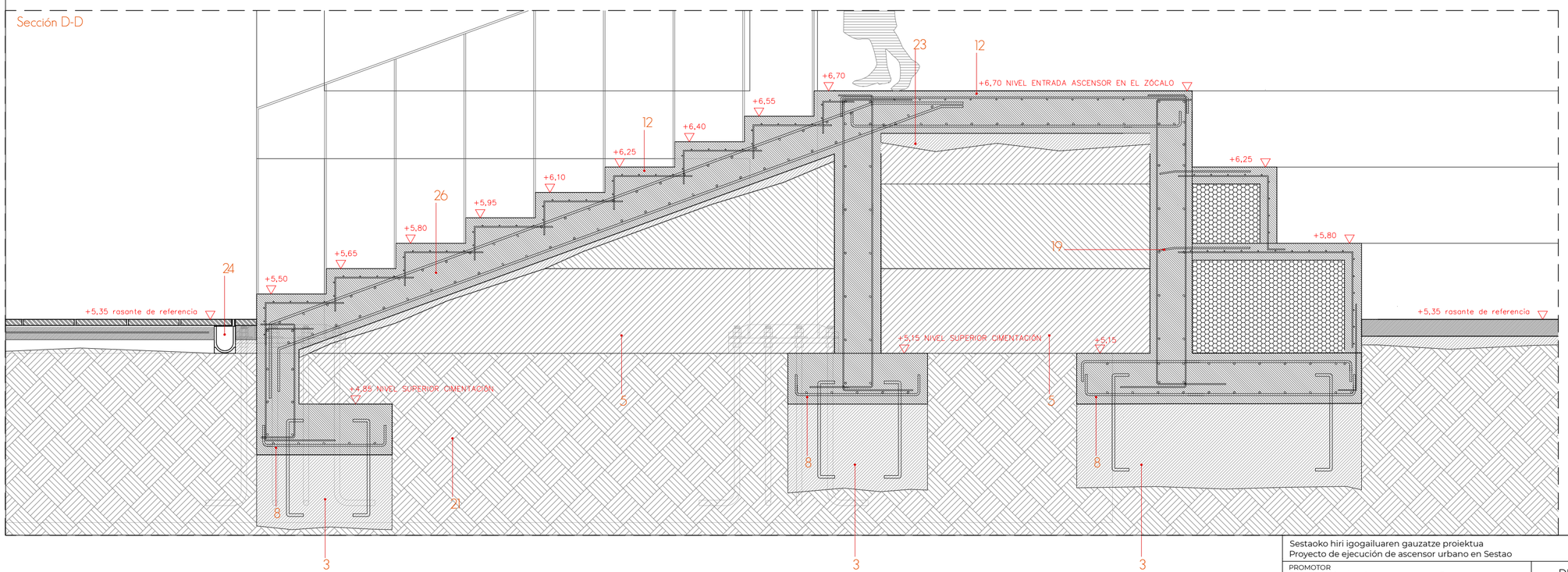
45› Perfil metálico normalizado SHS 200 x 200 x 8/10mm S 275 JR de la estructura principal. (Según plano de estructura)
46› Chapa laminada perforada 8/10mm galvanizado en caliente.
47› Recubrimiento de chapa perforada pre-galvanizada DX 51+Z275 de 1,5mm espesor. Pintura EPOXY previa imprimación de agarre.
48› Tornillería de acero INOX M- 12/35cms en dos filas.
49› Chapa lisa perforada Pre-galvanizada en caliente de E=5mm.
50› Bandeja de acero galvanizado en caliente 10mm espesor sobre bastidor de tubos de 50 x 10mm galvanizado en caliente.
51› Tubo de suplemento de 200 x 50mm (Dimensionado en cada caso)
52› Perfil metálico normalizado SHS 100 x 100 x 4mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
53› Tubo de suplemento 175 x 25 mm. Dimensionado en cada caso
54› Perfil metálico normalizado SHS 150 x 150 x 5mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
55› Chapa de cubierta sobre bastidor. E=5mm galvanizado en caliente.
56› Bastidor de apoyo de cubierta de tubo 30 x 15 x 2mmgalvanizado en caliente.
57› Canalón de recogida de aguas conformada con chapa plegada de 5mm galvanizada en caliente.
58› Chapa perforada galvanizada de 2mm de espesor para acabado exterior de anillo de apoyo del muro cortina.
59› Rejilla de lamas de ventilación. Desarrollo de 70mm galvanizado en caliente.
60› Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina. 70 x 50 x 4mm galvanizado en caliente.

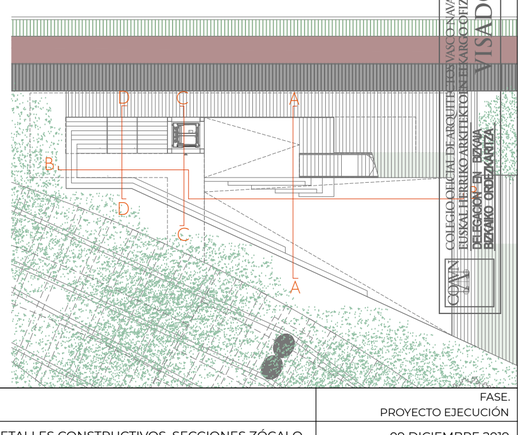
Sección C-C



61› Vidrio laminado 6+6mm con butiral transparente.
62› Conectores de unión con ciclopeo d= 16mm cada 50cms en todas direcciones.
63› Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina 90 x 70 x4mm galvanizado en caliente.
64› Tubo de apoyo de visera de entrada a ascensor 70 x 50 galvanizado en caliente.
65› Aparato de apoyo de cimentación según planos de estructura.
66› Bastidor de tubo 40 x40 x10mm para apoyo de plataforma de entrada al ascensor. Galvanizado en caliente.
67› Escuadras para la sujección de visera de entradas al ascensor.
68› Nervio de llanta de acero galvanizado en caliente soldada de 50 x 8mm /50cms.
69› Visera de chapa de acero galvanizado en caliente para entrada al ascensor con nervios colgados E=8mm.
70› Cartabón de apoyo de pasamanos de acero galvanizado 10mm soldado a montantes de barandilla cada 3 peldaños.
71› Pasamanos de tubo hueco de acero galvanizado en caliente D=50mm con iluminación incorporada.
72› Perfil metálico normalizado SHS 350 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre.
73› Bastidor de acero galvanizado en caliente 100 x 50 x 5mm de pantalón articulado de desembarco a viaducto.
74› Cojinete de apoyo L laminada en caliente 100 x 100 x 8mm atado a canto de losa de viaducto.
75› Bulón para articulación de "pantalón de desembarco a viaducto. Chapa de 10 mm.

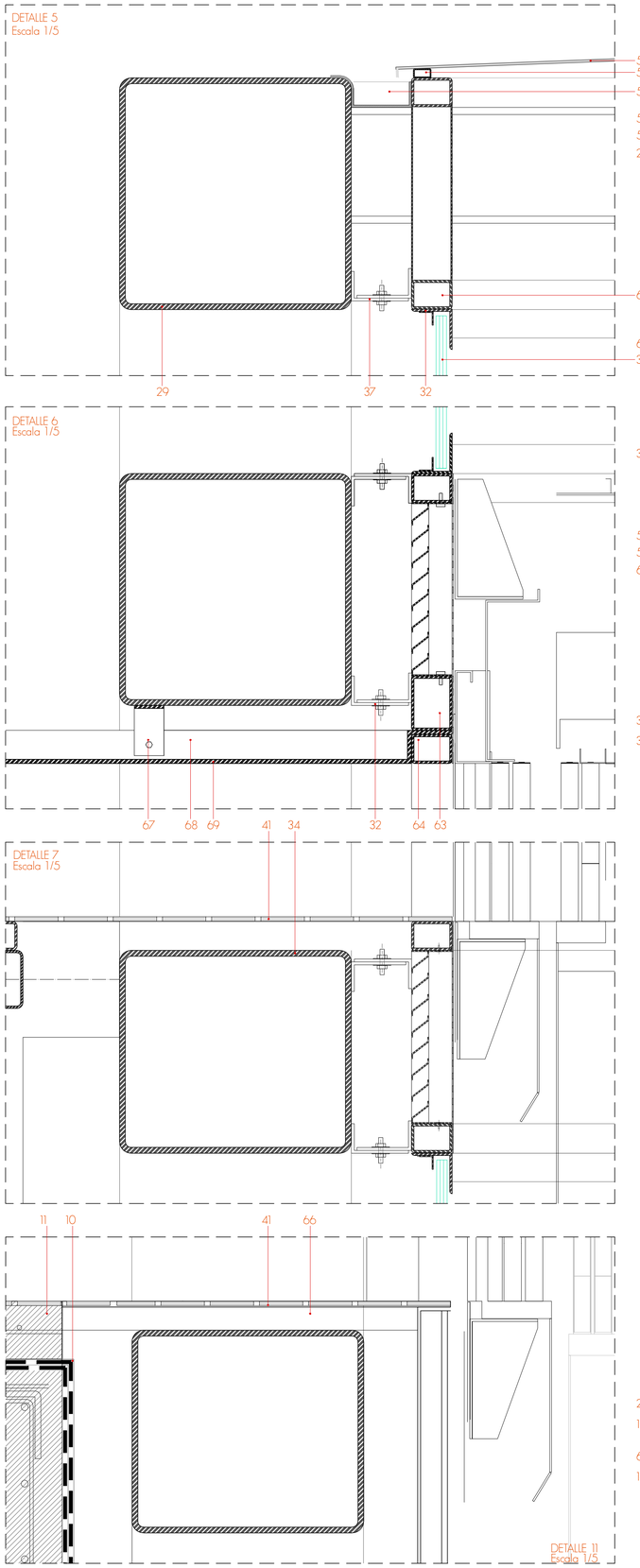
Sección D-D

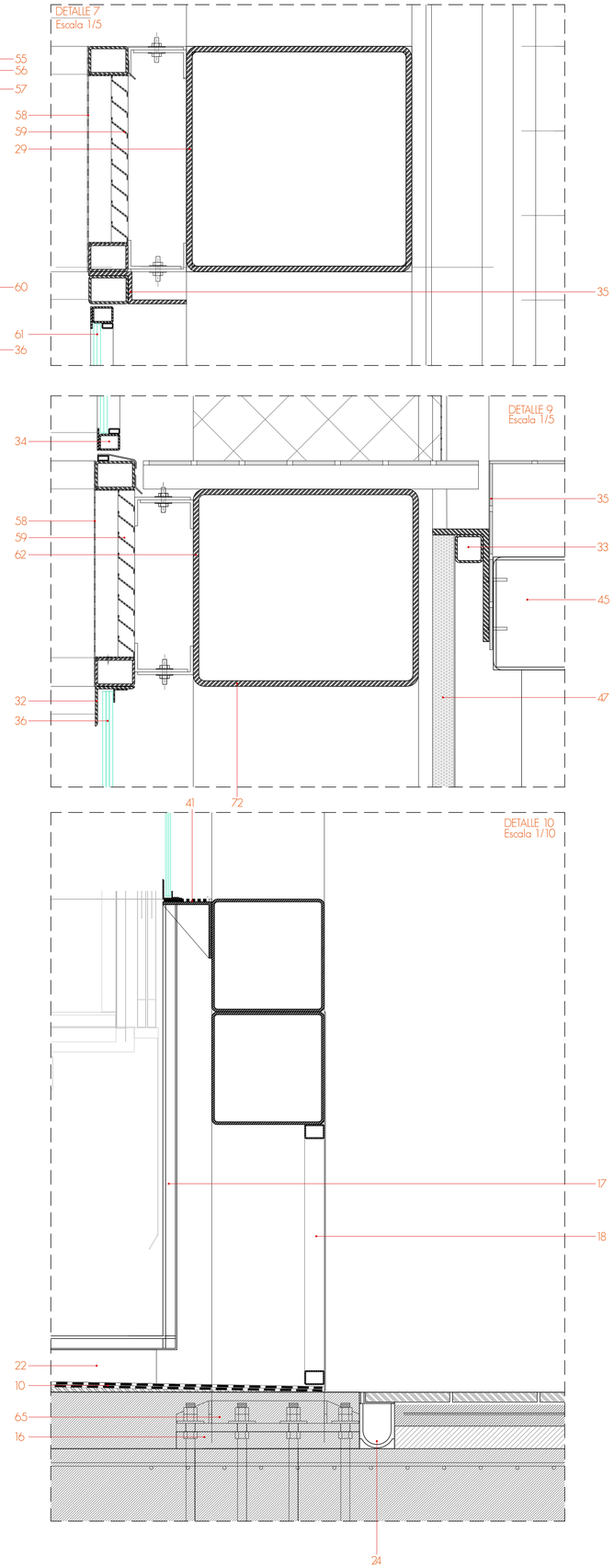


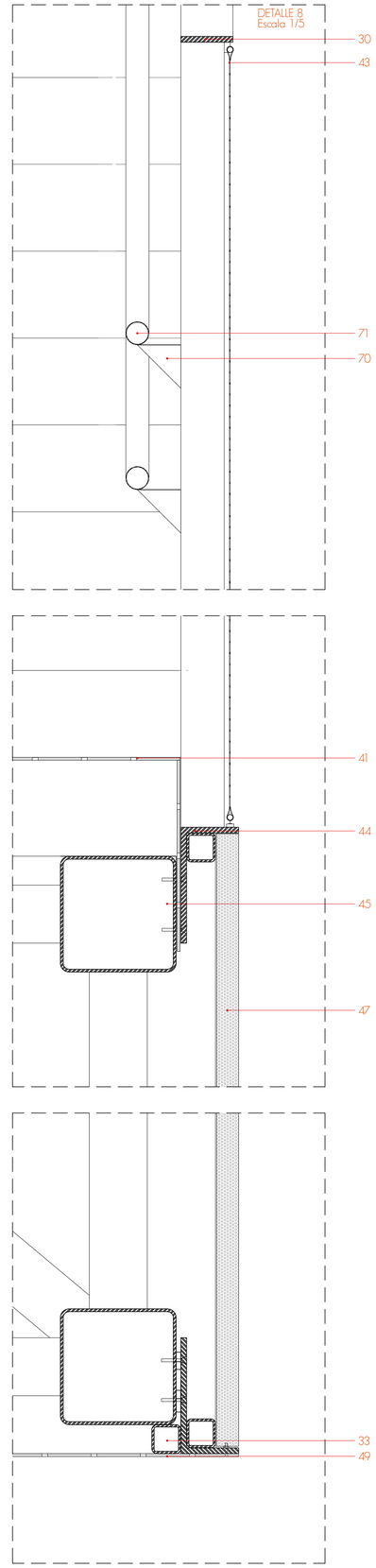


COAVN COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS VASCO NAVARRO
EUSKAL HERRIKO ARKITEKTO ELKARGO OFIZIALA
02/03/2020
VISADO BISATUA
BEZERO-OH: Eduardo Landia
BIZIAREN OBJEKTUA: Sestaoko Udala

Sestaoko hiri igogailuaren gauzatze proiektua Proyecto de ejecución de ascensor urbano en Sestao		FASE. PROYECTO EJECUCIÓN
PROMOTOR Sestaoko Udala _ Ayuntamiento de Sestao	DETALLES CONSTRUCTIVOS. SECCIONES ZÓCALO	09 DICIEMBRE 2019
ARQUITECTOS Eduardo Landia Ormaetxea Eloi Landia Ormaetxea Alex Etxeberria Alertza	Revisión. 0 20 50 100CM E 1:20	DC.02

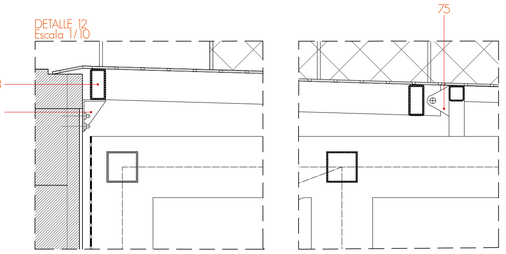




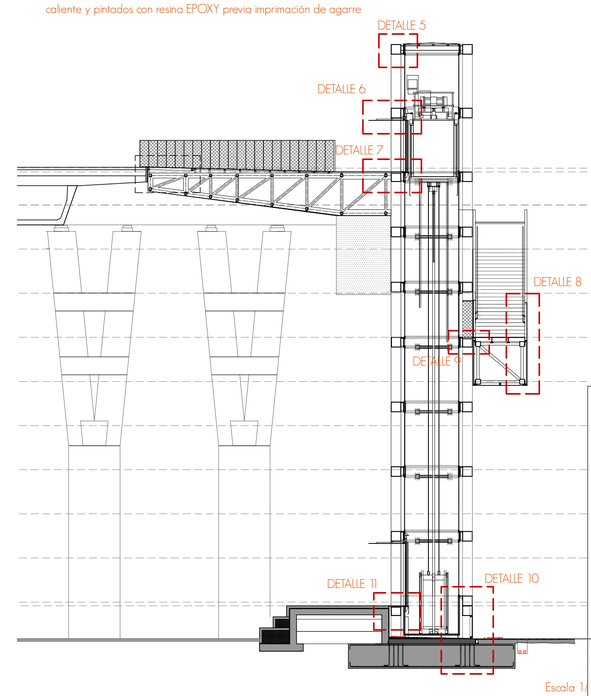


ESPECIFICACIONES CONSTRUCTIVAS

1- Armadura de base zapata del ascensor = 240 x 240 x 20/20mm.
2- Armadura superior zapata del ascensor. = 130 x 130 x 12/12mm.
3- Hormigón ciclopeo hasta alcanzar Q admisible del terreno Q=0,15 N/mm2, HA-20.
4- Recubrimiento mínimo inferior sobre hormigón de limpieza. 6 cm.
5- Material de relleno limpio de cantera en roma compactad a tongadas de 50 cm. Realizar un saneo del terreno bajo zonas de apoyo de 80 cm mínimo.
6- Armadura de base de losa armada = 150 x 150 x 12/12mm.
7- Armadura superior de losa armada = 150 x 150 x 10/10mm.
8- Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera = 150 x 150 x12/12mm.
9- Armadura muretes zócalo. Doble armadura (en ambas caras del muretel = 150 x 150 x 10/10mm.
10- Losa de hormigón armado de 25cm espesor para formación de pintoil e acceso y desembarco de ascensor.
11-
12- Tratamiento superficial de hormigón pulido en fresco con cuarzo + corindón + cemento puro + colorante negro.
13- Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera = 150 x 150 x12/12mm.
14- Armadura base de zapata de la escalera principal. = 200 x 200 x 16/16mm
15- Armadura superior de zapata de la escalera principal =270 x 270 x 16/16mm
16- Mortero autonivelante de alta resistencia sin retracción "convextra de fosroc"
17- Foso ascensor cubeta de chapa de acero galvanizado en caliente de 8mm de espesor y nervios de llanta maciza de 40x10mm cada 50 cms en dos direcciones.
18- Chapa de 8 mm de espsor sobre bastidor de tubo 70 x 50 x 3mm galvanizado en caliente.
19- Esperas D = 8mm cada 15cm. Taladro d=10mm con resina (15+25CM)
20-
21- Terreno natural.
22- IPE 100 cada 60cm para apoyo de cubeta del foso del ascensor. Galvanizado en caliente.
23- Hormigón de limpieza HA-20. 10cm mínimo de espesor.
24- Canaleta oculta con ranura lateral.
25-
26- Peldañeado de hormigón masa HA-25 mismo tratamiento superficial que la losa de hormigón armado.
27- Arqueta de 40x40cm para conexión a red de baja tensión.
28- Caja de control eléctrico para ascensor e iluminación. Caja de chapa pintada de 65x 65 cm empotrada en el muro
29- Perfil metálico normalizado SHS 400 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre.
30- Barandilla de llanta de acero 100 x 10mm galvanizado en caliente con montantes de llanta de acero galvanizado en caliente 75 x 10 mm coincidentes con peldañeado, según planos de herrería.
31- Chapa de cubrición de puertas y mecanismos interiores del ascensor. E-3mm. Atada mediante chapas plegadas a subestructura de acero INOX AISI 304 pintado previa imprimación de agarre.
32- Perfil L 70 x 70 galvanizado en caliente. Bastidor para configurar marco de vidrio.
33- Bastidor de tubo galvanizado soportando chapa perforada de acabado.
34- Bastidor de INOX AISI 316 configurando puerta para integrar cerradura automática.
35- Recerco de chapa de acero galvanizado en caliente de 170 x 10mm pintado con Epoxy previa imprimación de agarre.
36- Vidrio laminado 10 +10 butiral transparente.
37- Apoyo para muro cortina con dos perfiles en L de espera y tornillería y arandelas de acero INOX M- 16.
38- Recerco de llanta de acero galvanizado en caliente de 100 x10mm pintado EPOXY previa imprimación de agarre.
39- Portón de chapa galvanizada en caliente sobre bastidor.
40- Cajón para instalación de maniobra del ascensor.
41- Chapa lagrimada perforada 8/10mm galvanizada en caliente.
42- Malla metálica atada a tubo de acero inoxidable en extremo inferior y superior. Soldada a montantes de barandilla cada peldaño. Tipo "X-TEND MW60 Randrhor".
43- Junquillo L 30x30x3mm galvanizado en caliente.
44- Perfil LD 200 x 100 laminado en caliente. Galvanizado en caliente. Tornillería INOX M12 / 35cms.
45- Perfil metálico normalizado SHS 200 x 200 x 8/10mm S 275 JR de la estructura principal. (Según plano de estructura)
46- Chapa laminada perforada 8/10mm galvanizado en caliente.
47- Recubrimiento de chapa perforada pre-galvanizado DX 51+Z275 de 1,5mm espesor. Pintura EPOXY previa imprimación de agarre.
48- Tornillería de acero INOX M- 12/35cms en dos filas.
49- Chapa lisa perforada Pre-galvanizada en caliente de E-5mm.
50- Bandeja de acero galvanizado en caliente 10mm espesor sobre bastidor de tubos de 50 x 10mm galvanizado en caliente.
51- Tubo de suplemento de 200 x 50mm (Dimensionado en cada caso)
52- Perfil metálico normalizado SHS 100 x 100 x 4mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
53- Tubo de suplemento 175 x 25 mm. Dimensionado en cada caso
54- Perfil metálico normalizado SHS 150 x 150 x 5mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
55- Chapa de cubierta sobre bastidor. E-5mm galvanizado en caliente.
56- Bastidor de apoyo de cubierta de tubo 30 x 15 x 2mmgalvanizado en caliente.
57- Canalón de recogida de aguas conformada con chapa plegada de 5mm galvanizada en caliente.
58- Chapa perforada galvanizada de 2mm de espesor para acabado exterior de anillo de apoyo del muro cortina.
59- Rejilla de lamas de ventilación. Desarrollo de 70mm galvanizado en caliente.
60- Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina. 70 x 50 x 4mm galvanizado en caliente.
61- Vidrio laminado 6+6mm con butiral transparente.
62- Conectores de unión con ciclopeo d=16mm cada 50cms en todas direcciones.
63- Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina 90 x 70 x4mm galvanizado en caliente.
64- Tubo de apoyo de visera de entrada a ascensor 70 x 50 galvanizado en caliente.
65- Aporato de apoyo de cimentación según planos de estructura.
66- Bastidor de tubo 40 x40 x10mm para apoyo de plataforma de entrada al ascensor. Galvanizado en caliente.
67- Escuadras para la sujeción de visera de entradas al ascensor.
68- Nervio de llanta de acero galvanizado en caliente soldada de 50 x 8mm /50cms.
69- Visera de chapa de acero galvanizado en caliente para entrada al ascensor con nervios colgados E-8mm.
70- Cartabón de apoyo de pasamanos de acero galvanizado 10mm soldado a montantes de barandilla cada 3 peldaños.
71- Pasamanos de tubo hueco de acero galvanizado en caliente D-50mm con iluminación incorporada.
72- Perfil metálico normalizado SHS 350 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
73- Bastidor de acero galvanizado en caliente 100 x 50 x 5mm de pantalón articulado de desembarco a viaducto.
74- Cojinete de apoyo L laminada en caliente 100 x 100 x 8mm atado a canto de losa de viaducto.
75- Bulón para articulación de "pantalón de desembarco a viaducto. Chapa de 10 mm.



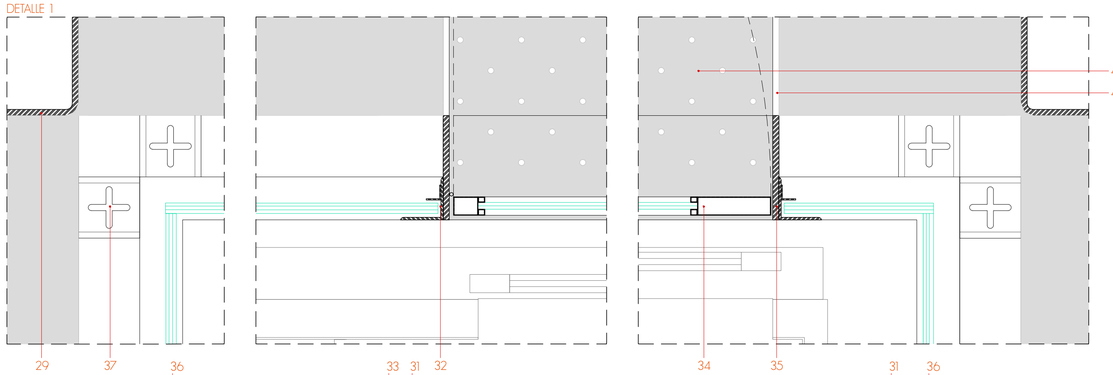
NOTA: Todos los tubos estructurales, suplementos y bastidores estarán galvanizados en caliente y pintados con resina EPOXY previa imprimación de agarre



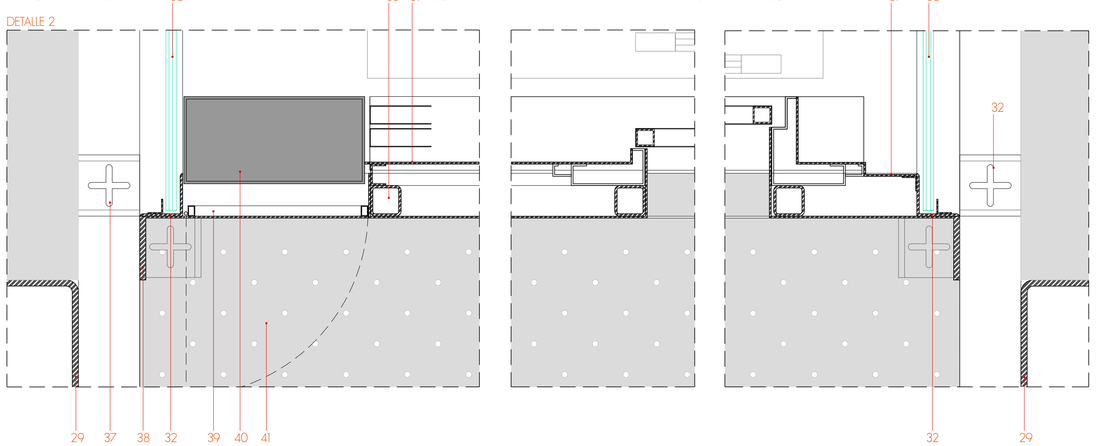
COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS VASCO-NAVARRO
ELIGA ARQUITECTURA Y URBANISMO
DELEGACIÓN EN BIZKAIA
BIZKAIKO ORDEZKARITZA
02/03/2020
VISADO BISATUA

Sestaoko hiri igogailuaren gauzatze proiektua Proyecto de ejecución de ascensor urbano en Sestao		FASE. PROYECTO EJECUCIÓN
PROMOTOR Sestaoko Udala _ Ayuntamiento de Sestao	DETALLES CONSTRUCTIVOS. SECCIÓN CONSTRUCTIVA 1	09 DICIEMBRE 2019
ARQUITECTOS Eduardo Landia Ormaetxea Eloi Landia Ormaetxea Álex Etxeberria Aiertza	Revisión. 0 1 2 3 20CM E 1:5	DC.03

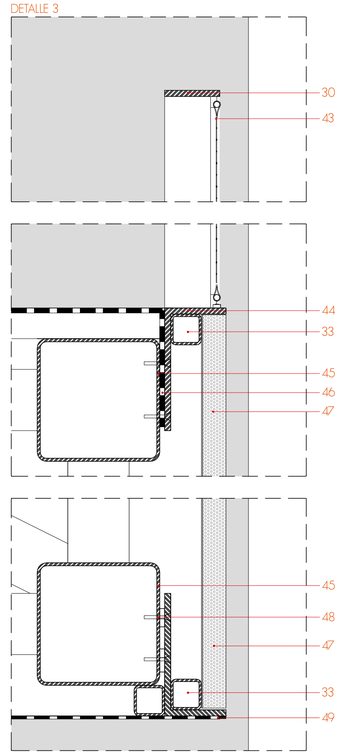
DETALLE 1



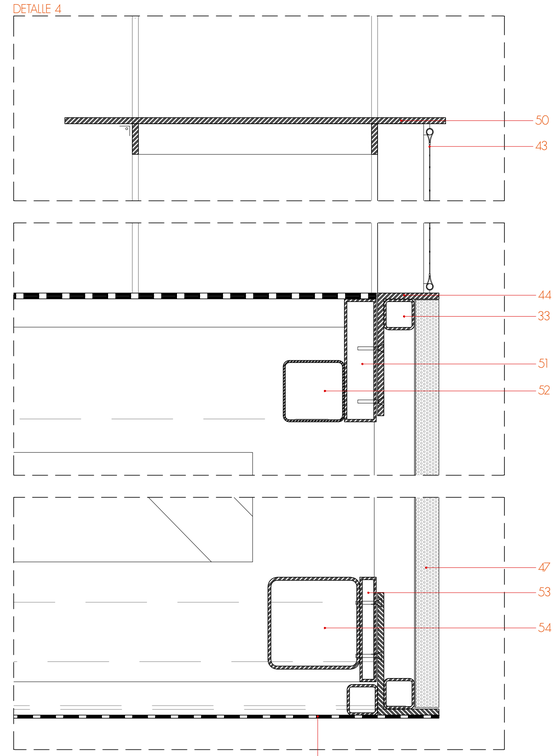
DETALLE 2



DETALLE 3



DETALLE 4

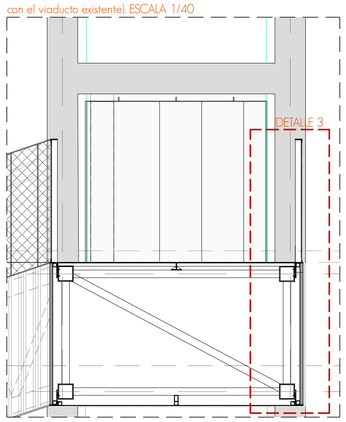


ESPECIFICACIONES CONSTRUCTIVAS

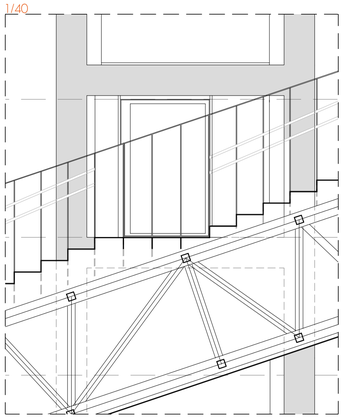
1- Armadura de base zapata del ascensor = 280 x 280 x 20/20mm.
2- Armadura superior zapata del ascensor. = 130 x 130 x 12/12mm.
3- Hormigón ciclopeo hasta alcanzar Q admisible del terreno Q=0,15 N/mm2 HA-20.
4- Recubrimiento mínimo inferior sobre hormigón de limpieza 6 cm.
5- Material de relleno limpio de cantera en rama compactad a tongadas de 50 cm. Realizar un saneo del terreno bajo zonas de apoyo de 80 cm mínimo.
6- Armadura de base de losa armada = 150 x 150 x 12/12mm.
7- Armadura superior de losa armada = 150 x 150 x 10/10mm.
8- Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera = 150 x 150 x12/12mm.
9- Armadura muretes zócalo. Doble armadura (en ambas caras del muretel = 150 x 150 x 10/10mm.
10- Losa de hormigón armado de 25cm espesor para formación de plintod e acceso y desembarco de ascensor.
11-
12- Tratamiento superficial de hormigón pulido en fresco con cuarzo + corindón + cemento puro + colorante negro.
13- Armadura de base de zapatas corridas de muretes y arranques de escalera = 150 x 150 x12/12mm.
14- Armadura base de zapata de la escalera principal = 200 x 200 x 16/16mm
15- Armadura superior de zapata de la escalera principal =270 x 270 x 16/16mm
16- Mortero autonivelante de alta resistencia sin retracción "convextra de fosroc".
17- Foso ascensor: cubeta de chapa de acero galvanizado en caliente de 8mm de espesor.
18- Chapa de 8 mm de espesor sobre bastidor de tubo 70 x 50 x 3mm galvanizado en caliente.
19- Esperas D = 8mm cada 15cm. Taladro d=10mm con resina y nervios de llanta maciza de 40x10mm cada 50 cms en dos direcciones.
20-
21- Terreno natural.
22- IPE 100 cada 60cm para apoyo de cubeta del foso del ascensor. Galvanizado en caliente.
23- Hormigón de limpieza HA-20. 10cm mínimo de espesor.
24- Canaleta oculta con ranura lateral.
25-
26- Peldañeado de hormigón masa HA-25 mismo tratamiento superficial que la losa de hormigón armado.
27- Arqueta de 40x40cm para conexión a red de baja tensión.
28- Caja de control eléctrico para ascensor e iluminación. Caja de chapa pintada de 65x 65 cm empotrada en el muro.
29- Perfil metálico normalizado SHS 400 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre.
30- Barandilla de llanta de acero 90 x 10mm galvanizado en caliente con montantes de llanta de acero galvanizado en caliente 75 x 10 mm coincidentes con peldañeado, según planos de herrería.
31- Chapa de cubrición de puertas y mecanismos interiores del ascensor. E=3mm. Atada mediante chapas plegadas a subestructura de acero INOX AISI 304 pintado previa imprimación de agarre.
32- Perfil L 70 x 70 galvanizado en caliente. Bastidor para configurar marco de vidrio.
33- Bastidor de tubo galvanizado soportando chapa perforada de acabado.
34- Bastidor de INOX AISI 316 configurando puerta para integrar cerradura automática.
35- Recerco de chapa de acero galvanizado en caliente de 170 x 10mm pintado con Epoxy previa imprimación de agarre.
36- Vidrio laminado 10 + 10 butiral transparente.
37- Apoyo para muro cortina con dos perfiles en L de espera y tornillería y arandelas de acero INOX M-16.
38- Recerco de llanta de acero galvanizado en caliente de 100 x10mm pintado EPOXY previa imprimación de agarre.
39- Portón de chapa galvanizada en caliente sobre bastidor.
40- Cajón para instalación de maniobra del ascensor.
41- Chapa lagrimada perforada 8/10mm galvanizada en caliente.
42- Malla metálica atada a tubo de acero inoxidable en extremo inferior y superior. Soldada a montantes de barandilla cada peldaño. Tipo "X-TEND MW60 Rondthor".
43- Junquillo L 30x30x3mm galvanizado en caliente.
44- Perfil LD 200 x 100 laminado en caliente. Galvanizado en caliente. Tornillería INOX M12 / 35cms.
45- Perfil metálico normalizado SHS 200 x 200 x 8/10mm S 275 JR de la estructura principal. (Según plano de estructura)
46- Chapa laminada perforada 8/10mm galvanizado en caliente.
47- Recubrimiento de chapa perforada pre-galvanizada DX 51+Z275 de 1,5mm espesor. Pintura EPOXY previa imprimación de agarre.
48- Tornillería de acero INOX M- 12/35cms en dos filas.
49- Chapa lisa perforada Pre-galvanizada en caliente de E=5mm.
50- Bandeja de acero galvanizado en caliente 10mm espesor sobre bastidor de tubos de 50 x 10mm galvanizado en caliente.
51- Tubo de suplemento de 200 x 50mm (Dimensionado en cada caso)
52- Perfil metálico normalizado SHS 100 x 100 x 4mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
53- Tubo de suplemento 175 x 25 mm. Dimensionado en cada caso
54- Perfil metálico normalizado SHS 150 x 150 x 5mm S 275 JR de la cercha de estructura principal. (Según plano de estructura). Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre
55- Chapa de cubierta sobre bastidor. E=5mm galvanizado en caliente.
56- Bastidor de apoyo de cubierta de tubo 30 x 15 x 2mmgalvanizado en caliente.
57- Canalón de recogida de aguas conformada con chapa plegada de 5mm galvanizada en caliente.
58- Chapa perforada galvanizada de 2mm de espesor para acabado exterior de anillo de apoyo del muro cortina.
59- Rejilla de lamas de ventilación. Desarrollo de 70mm galvanizado en caliente.
60- Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina 70 x 50 x 4mm galvanizado en caliente.
61- Vidrio laminado 6+6mm con butiral transparente.
62- Conectores de unión con ciclopeo d= 16mm cada 50cms en todas direcciones.
63- Tubo bastidor para conformación de anillos de apoyo del muro cortina 90 x 70 x4mm galvanizado en caliente.
64- Tubo de apoyo de visera de entrada a ascensor 70 x 50 galvanizado en caliente.
65- Aparato de apoyo de cimentación según planos de estructura.
66- Bastidor de tubo 40 x40 x10mm para apoyo de plataforma de entrada al ascensor. Galvanizado en caliente.
67- Escuadras para la sujección de visera de entradas al ascensor.
68- Nervio de llanta de acero galvanizado en caliente soldada de 50 x 8mm /50cms.
69- Visera de chapa de acero galvanizado en caliente para entrada al ascensor con nervios colgados E=8mm.
70- Cartabón de apoyo de pasamanos de acero galvanizado. 10mm soldado a montantes de barandilla cada 3 peldaños.
71- Pasamanos de tubo hueco de acero galvanizado en caliente D=50mm con iluminación incorporada.
72- Perfil metálico normalizado SHS 350 x 400 x 10 mm S 275 JR de la estructura principal. Indicado en planos de estructura. Pintado con resina EPOXY previa imprimación de agarre.
73- Bastidor de acero galvanizado en caliente 100 x 50 x 5mm de pantalón articulado de desembarco a viaducto.
74- Cojinete de apoyo L laminada en caliente 100 x 100 x 8mm atado ó canto de losa de viaducto.
75- Bulón para articulación de pantalón de desembarco a viaducto. Chapa de 10 mm.

NOTA: Todos los tubos estructurales, suplementos y bastidores estarán galvanizados en caliente y pintados con resina EPOXY previa imprimación de agarre

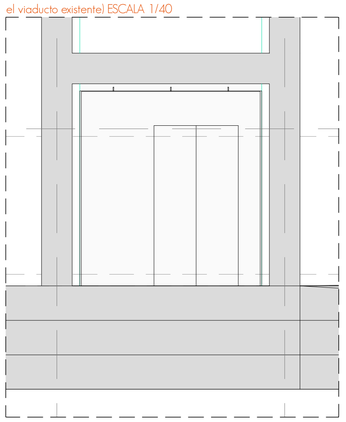
PARADA SUPERIOR DEL ASCENSOR DESDE PASARELA (conexión con el viaducto existente). ESCALA 1/40

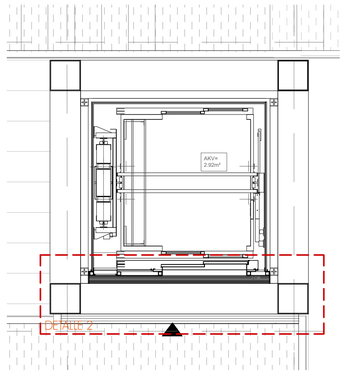


PARADA INTERMEDIA DE EVACUACIÓN DEL ASCENSOR ESCALA 1/40

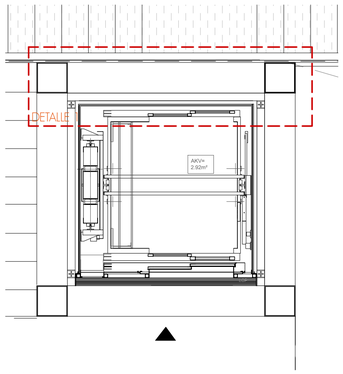


ENTRADA A ASCENSOR DESDE PASARELA SUPERIOR (conexión con el viaducto existente) ESCALA 1/40

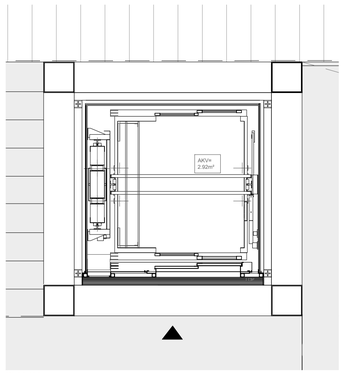




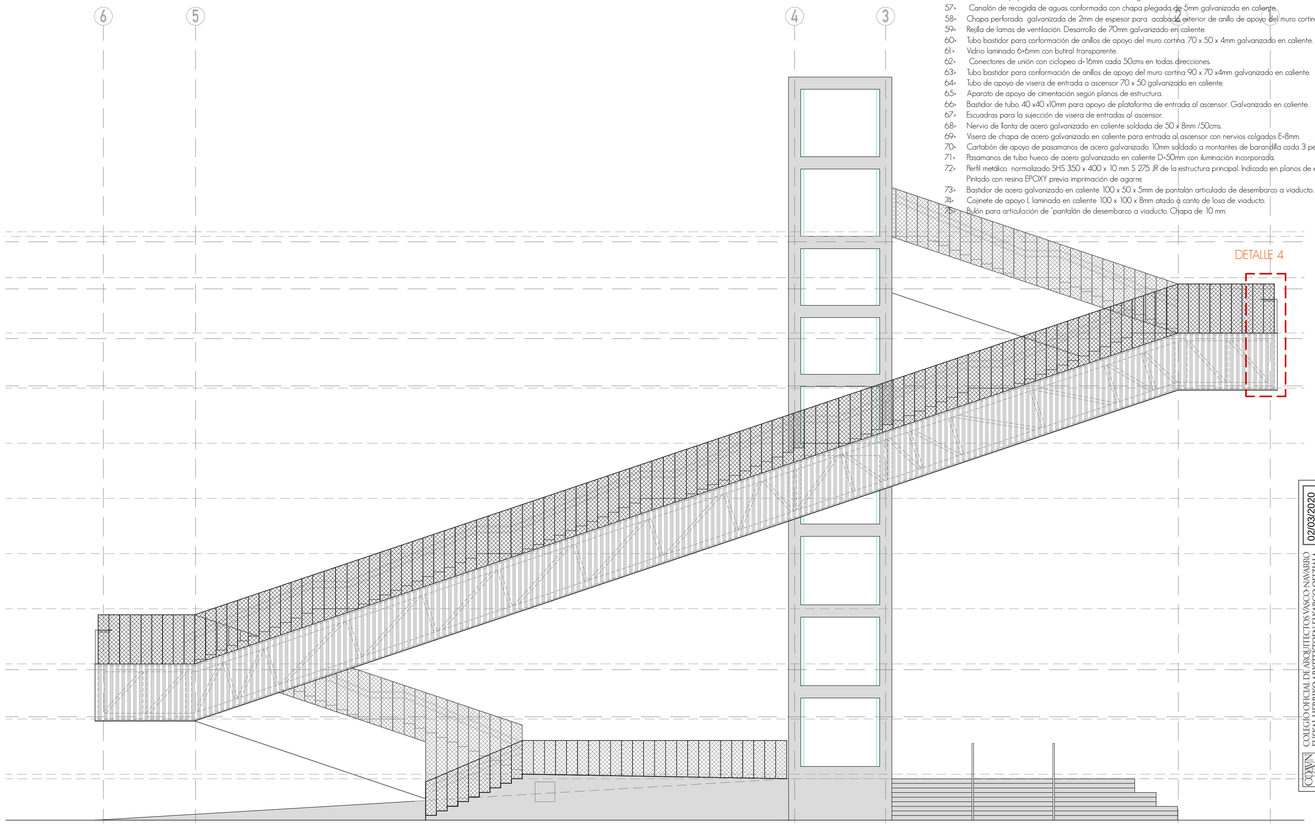
PLANTA



PLANTA



PLANTA



COLEGIO OFICIAL DE ARQUITECTOS VASCO-NAVARRA
ELANDALUZIA ARQUITECTURA Y URBANISMO
DELEGACIÓN EN RIOJA
BIZKAIKO ORDEZKARITZA
02/03/2020
VISADO BISATUA

Sestaoko hiri igogailuaren gauzatze proiektua Proyecto de ejecución de ascensor urbano en Sestao		FASE. PROYECTO EJECUCIÓN
PROMOTOR Sestaoko Udala _ Ayuntamiento de Sestao	DETALLES CONSTRUCTIVOS. SECCIÓN CONSTRUCTIVA 2	09 DICIEMBRE 2019
ARQUITECTOS Eduardo Landa Ormaetxea Eloi Landa Ormaetxea Alex Etxeberria Alertza	Revisión. 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 E 1:5	DC.04